

# AL-Top

Schröder Abgastechnologie

Dipl.-Ing.(FH) Tobias Böhm



# Partikelabscheider AL-Top



## ■ Systemkomponenten

- AL-Top Abscheidereinheit
- Steuerung mit modulierender Hochspannungsquelle
- Bypassbox
- Abscheidebox



## ■ Vorteile

- Geringer Platzbedarf
  - Wichtig für Nachrüstung
- Kleiner Energiebedarf (max. 60W)
- Automatische Abreinigung
- Flexibler Rauchaustritt
- Redundanz durch Differenzdruckmessung
- Steuerung über Kontakt der Heizung oder Temperatur möglich
- Bypassschaltung
  - Im Störfall ist der Betrieb der Heizanlage sichergestellt



### ■ Vorteile

- Ermöglicht den Einsatz von Abgaswärmetauschern bei Biomasse
  - Bei Biomasse bis zu 18% Energieersparnis
- Geeignet für automatische Feuerungen
  - Pellets
  - Schnitzel
  - Noch nicht einsetzbar für Stückholz!



## ■ Weiterentwicklung

- Steuerung
  - Bedienungsoberfläche
  - GSM Modul
  - Aufzeichnung der Filterlaufzeit
- Mechanik
  - Integration der Bypassschaltung (Sicherheitsfunktion)
- Einsatzbereich
  - Stückholz



## ■ Kosten

Leistung	Bruttopreis in CHF
Bis 50 kW	12'740.-
51 - 100 kW	15'600.-
101 - 150 kW	18'800.-
151 - 200 kW	22'400.-
201 - 250 kW	25'800.-
251 – 300 kW	29'380.-



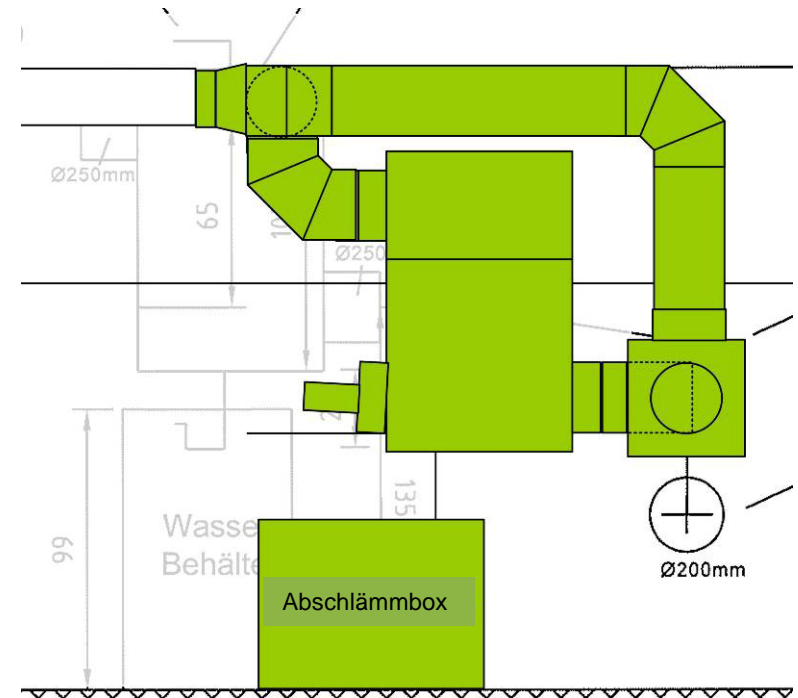
## ■ Voraussetzungen

- Inbetriebnahme durch geschultes Personal
- Folgende Anschlüsse sind bauseitig vom Betreiber der Feuerungsanlage vorzunehmen:
  - Elektroanschluss
  - Frisch- und Abwasseranschluss



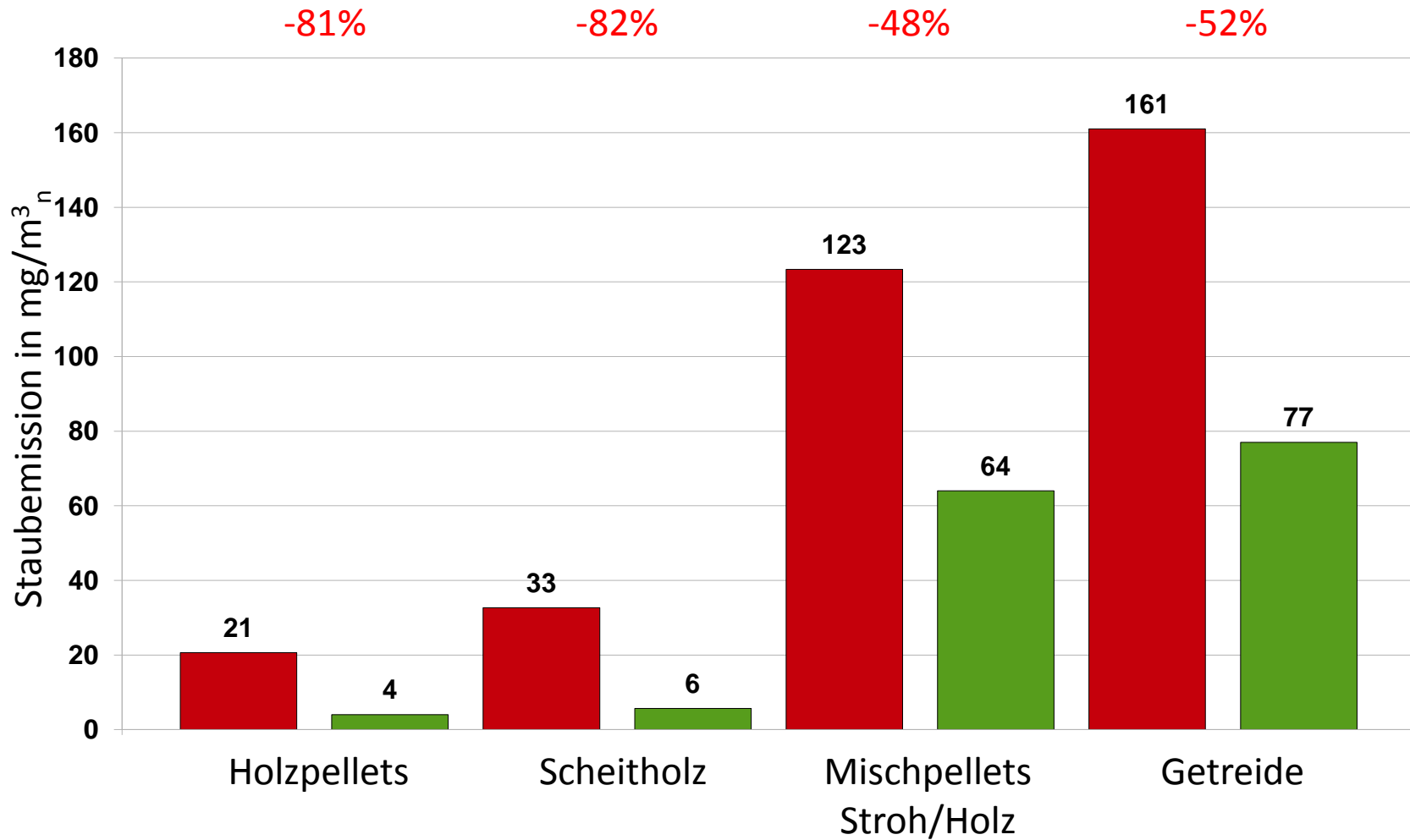
### ■ Achtung bei der Planung und Inbetriebnahme

- Genügend Platz für die Elektrode
- Abnahme Deckel (20 cm)
- Flexibler Wasseranschluss
- Platz für die Abschlämmbox
- Bypassschaltung (Sicherheitsfunktion)



## ■ **Unterhalt und Service**

- Garantie– und Gewährleistungszeitraum beträgt zwei Jahre
- Die Aluminium-Schüttung muss jährlich ausgewechselt werden
- Die Wassermenge zur Abreinigung für 150 kW Anlage:
  - Saubere Verbrennung 30l pro Tag
  - Unsaubere Verbrennung 150l pro Tag



Vielen Dank für  
Ihre Aufmerksamkeit

Dipl.-Ing.(FH) Tobias Böhm

