



Recyclage des emballages pour boissons en 2021

| Type d'emballage | Quantité consommée | Quantité recyclée | Taux de recyclage |
|------------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| Verre | 331'721 tonnes | 314'060 tonnes | 95 % |
| PET | 42'393 tonnes | 34'791 tonnes | > 82 % |
| Cannettes en aluminium | 13'796 tonnes | 12'604 tonnes | 91 % |

Evolution de la quantité recyclée des emballages pour boissons (Verre, PET, Aluminium)

| | Verre | | PET | | Aluminium | |
|------|--------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|
| | Quantité recyclée tonnes | Taux de recyclage % | Quantité recyclée tonnes | Taux de recyclage % | Quantité recyclée tonnes | Taux de recyclage % |
| 2001 | 248 765 | 91 | 25 989 | 82 | 2 370 | 91 |
| 2002 | 227 300 | 94 | 27 306 | 72 | 2 602 | 91 |
| 2003 | 231 731 | 95 | 32 597 | 71 | 2 900 | 85 |
| 2004 | 209 294 | 95 | 31 495 | 74 | 3 250 | 88 |
| 2005 | 210 204 | 95 | 31 604 | 75 | 3 750 | 90 |
| 2006 | 215 645 | 96 | 32 366 | 76 | 4 362 | 90 |
| 2007 | 226 869 | 95 | 33 880 | 78 | 5 000 | 90 |
| 2008 | 228 390 | 95 | 35 825 | 78 | 5 800 | 91 |
| 2009 | 238 384 | 95 | 37 543 | 81 | 6 400 | 91 |
| 2010 | 236 733 | 94 | 36 637 | 80 | 6 900 | 91 |
| 2011 | 244 733 | 94 | 38 010 | 81 | 8 000 | 91 |
| 2012 | 241 683 | 96 | 37 571 | 81 | 9 050 | 92 |
| 2013 | 244 775 | 96 | 38 035 | 83 | 9 100 | 91 |
| 2014 | 248 427 | 96 | 37 119 | 82 | 9 290 | 92 |
| 2015 | 240 972 | 93 | 38 661 | 83 | 9 590 | 91 |
| 2016 | 283 687 | 96 | 37 298 | 82 | 9 365 | 90 |
| 2017 | 285 063 | 94 | 37 451 | 83 | 9 805 | 92 |
| 2018 | 289 231 | 94 | 38 294 | 82 | 11 067 | 94 |
| 2019 | 295 032 | 94 | 36 327 | > 81 | 11 490 | 94 |
| 2020 | 314'691 | 99 | 36 122 | > 82 | 12 725 | 97 |
| 2021 | 314'060 | 95 | 34 791 | > 82 | 12'604 | 91 |

Explications relatives au taux de recyclage du verre et du PET:

- PET 2001 : selon l'ancienne méthode de calcul, quantité valorisée y compris 9,5% pour bouchons, anneaux de bouchon et étiquettes.
- De 2000 à 2014 seuls les emballages pour boissons ont été utilisés pour calculer le taux de recyclage, c.à.d. sans les bocaux de café, de confiture et de cornichons. Les corps étrangers comme la céramique, le verre plat ou les métaux étaient inclus.
- En 2015, seuls les emballages pour boissons ont été utilisés pour calculer le taux de recyclage, c.à.d. sans les bocaux de café, de confiture et de cornichons. De plus, les corps étrangers comme la céramique, le verre plat et les métaux ont été, cette année, soustraits à la quantité collectée.
- Dès 2016 le taux de recyclage est calculé avec une nouvelle méthode définitive (voir [Fiche : Calcul du taux de recyclage des bouteilles en verre](#)).
- Concernant les bouteilles en PET, le calcul du taux de recyclage se fait de plus en plus difficile ces dernières années en raison du volume croissant de plastiques mélangés dans les déchets collectés auprès des ménages. En effet, ces bouteilles se retrouvent parfois par erreur avec les plastiques mélangés et n'entrent donc pas dans le circuit du PET. Elles sont toutefois recyclées dans le cadre de la collecte des plastiques mélangés. D'après des estimations approximatives – la part de bouteilles en PET collectées avec les plastiques mélangés ne pouvant être mesurée –, le taux de recyclage effectif du PET pourrait être relevé de 1 à 2 %. Le taux de recyclage déclaré de 82 % correspond donc à la valeur la plus stricte et confirme la réalisation de l'objectif imposé par la loi (taux minimal de recyclage).

Download : www.bafu.admin.ch/statistiques-dechets