



12.12.2017

## Riciclaggio di imballaggi per bevande nel 2016

Materiale da imballaggio	Quantità consumata	Quantità riciclata	Quota di riciclaggio
Vetro	296 062 tonnellate	283 687 tonnellate	96 per cento
PET	45 454 tonnellate	37 298 tonnellate	82 per cento
Lattine in alluminio	10 445 tonnellate	9 365 tonnellate	90 per cento

## Evoluzione della quantità riciclata degli imballaggi per bevande (Vetro, PET, Aluminium)

	Vetro		PET		Aluminium	
	Quantità riciclata tonnellate	Quota di riciclaggio per cento	Quantità riciclata tonnellate	Quota di riciclaggio per cento	Quantità riciclata tonnellate	Quota di riciclaggio per cento
2000	60 011	91	23 000	82	1 760	90
2001	248 765	91	25 989	82	2 370	91
2002	227 300	94	27 306	72	2 602	91
2003	231 731	95	32 597	71	2 900	85
2004	209 294	95	31 495	74	3 250	88
2005	210 204	95	31 604	75	3 750	90
2006	215 645	96	32 366	76	4 362	90
2007	226 869	95	33 880	78	5 000	90
2008	228 390	95	35 825	78	5 800	91
2009	238 384	95	37 543	81	6 400	91
2010	236 733	94	36 637	80	6 900	91
2011	244 733	94	38 010	81	8 000	91
2012	241 683	96	37 571	81	9 050	92
2013	244 775	96	38 035	83	9 100	91
2014	248 427	96	37 119	82	9 290	92
2015	240 972	93	38 661	83	9 590	91
2016	283 687	96	37 298	82	9 365	90

### Spiegazioni:

- Dal 2000 al 2014 solo imballaggi per bevande, cioè esclusi i barattoli in vetro per caffè, marmellate e sottaceti sono stati utilizzati per il calcolo della quota di riciclaggio.
- Nel 2015, solo imballaggi per bevande, cioè esclusi i barattoli in vetro per caffè, marmellate e sottaceti sono stati utilizzati per il calcolo della quota di riciclaggio. Inoltre le sostanze estranee (per esempio metallo, ceramica) sono state sottratte.
- Dal 2016, la quota di riciclaggio è calcolata con un nuovo metodo (vedi [Scheda informativa Quota di riciclaggio 2016](#))