



Berna, 2024

## Direttiva tecnica 3c:

### Prova di trattamento termico con essiccazione dielettrica o capacitiva secondo lo standard ISPM 15 (DH)

#### 1. Principio di trattamento / Processo

Il trattamento termico si basa sull'eccitazione dell'acqua contenuta nel legno e negli organismi nocivi. Ciò viene ottenuto mediante l'impiego di onde ad alta frequenza (microonde, radioonde).

**Prova:** prescrizioni dettagliate sul controllo e la prova saranno definite all'occorrenza.

**Requisiti:** per un (1) minuto ininterrotto la temperatura è  $\geq 60$  °C nell'intera sezione (superficie compresa).

**Nota:** per il momento questo trattamento non è applicato in Svizzera. Prescrizioni dettagliate sul trattamento e il controllo saranno definite all'occorrenza.

#### 2. Prescrizioni per gli apparecchi e l'esecuzione

Il trattamento deve essere approvato dal Servizio fitosanitario federale (SFF).

Il riscaldamento dell'intera sezione del legno avviene contemporaneamente e, normalmente, la parte con la temperatura più bassa è la superficie. La temperatura di trattamento prescritta deve essere raggiunta entro 30 minuti. Ciò è finora possibile soltanto con l'essiccazione a microonde.

Si applicano le seguenti condizioni quadro:

- occorre dimostrare che l'impianto è in grado di rispettare i parametri di trattamento prescritti;
- per questo metodo, la dimensione minima delle parti in legno trattate non può superare i 20 centimetri;
- in caso di spessore  $> 5$  centimetri, per garantire l'uniformità del riscaldamento, l'emissione di energia deve avvenire in modo bidirezionale oppure con guide d'onda multiple (trattamento con microonde a 2,45 GHz);
- il trattamento termico può avvenire come processo a lotti o come processo continuo. Tuttavia, la temperatura va sempre monitorata nel punto più freddo. Sono consigliati almeno due punti di misurazione indipendenti.